

# LAGERVERWALTUNG MIT BARCODE-TERMINALS

Mobile Store ist die mobile App für die effiziente Lagerverwaltung mit Hilfe von Barcode-Scannern über Funk. Barcodesysteme erhöhen die Geschwindigkeit bei der Datenerfassung, verringern Fehler und sparen Zeit und Geld. Mit der neuen App werden alle Arbeitsgänge im Lager optimiert, vom Wareneingang, über die Kommissionierung und dem Versand bis hin zur Inventur. Die Handhabung ist durch die Verwendung von Standard-Endgeräten sehr einfach, die Anschaffungskosten sind dafür vergleichsweise gering.

Werden Warenbewegungen im Lager mit Hilfe von Funk-Barcode-Terminals durchgeführt, entstehen eine Reihe qualitativer und quantitativer Vorteile. Die Handhabung ist einfach und von jedermann problemlos erlernbar. Fehler werden weitgehend eliminiert, Daten werden nur einmal, gemeinsam mit den Warenbewegungen aufgezeichnet und müssen später nicht mehr nachgetragen werden. Die Produktivität wird erheblich gesteigert, da die Abläufe beschleunigt und dafür weniger Personal eingesetzt werden muss.

**Kommissionierung und Versand:** Mit ERGO Mobile Store werden Kundenaufträge oder Ladelisten nicht mehr mit Papier und Bleistift abgearbeitet. Der Scanner (oder ein Smartphone, hier werden Barcodes über die Kamerafunktion erkannt) zeigt die zu kommissionierenden Aufträge - gruppiert z.B. nach Lager, nach Lieferzone, nach Kundenkategorie. Der Lagermitarbeiter wählt den Auftrag und beginnt mit der Warenentnahme durch scannen der Barcodes.

Abweichungen werden auf Anhieb durch entsprechende Farbkennzeichnung erkannt: ist die Position grün, dann stimmt die Menge, bei Gelb wurde die Menge unterschritten, bei Rot überschritten. Am Ende werden noch die Anzahl der Packstücke, das Gewicht und Volumen eingegeben - die Begleitdokumente wie Lieferschein, Empfängeretikette und Packliste automatisch oder manuell gedruckt.

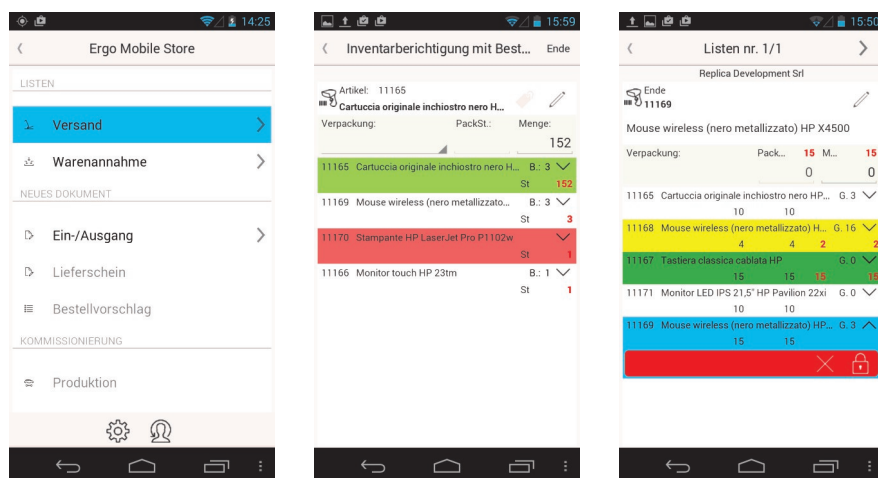
**Wareneingang:** Werden nicht mehr auf Papier abgewickelt, sondern mit dem mobilen Endgerät. Die App liest die Warenübernahmescheine vom zentralen Server. Der Anwender wählt das entsprechende Dokument aus und scannt die Produktetiketten. Falls Waren nicht etikettiert sind, können Artikel und Menge über das Touch-Display bestätigt werden. Die Farbkennzeichnungen grün, gelb und rot signalisieren die Richtigkeit des Vorgangs. Nachdem Lieferscheinnummer und -datum eingegeben worden sind, wird die Wareneingangsbuchung durchgeführt.

**Inventur:** Die Erstellung eines Inventars wird mit Funk-Barcode-Terminals maßgeblich vereinfacht und beschleunigt. Der Lagermitarbeiter wählt die entsprechende Funktion und scannt einen Artikel nach dem anderen. Mengen und Berichtigungen werden direkt über das Touch-Display eingegeben. Sind Artikel auf mehreren Lagerplätzen gelagert, muss die Erfassung nicht nacheinander erfolgen, sondern zu beliebigen Zeitpunkten. Überschreitet die Abweichung aus dem ermittelten Lagerbestand und Systembestand eine Toleranzgrenze, dann wird der Anwender allarmiert, da eventuell ein Fehler vorliegen könnte.



**Artikelinfo:** Die Funktion Artikelinfo zeigt beliebige Artikeldaten eines gescannten Etiketts und wird daher für unterschiedlichste Zwecke verwendet z.B. zum Identifizieren von Waren, für die Überprüfung von Stammdaten, Kontrolle von Beständen, zum Abrufen von Preisinformationen usw.

**Bestellvorschlag:** Damit können Lagermitarbeiter beliebig viele "Merklisten" erstellen, falls Sie im Rahmen von organisierten oder zufälligen Kontrollen Bestandslücken oder Unterschreitungen feststellen. Der Anwender scannt dazu den Artikel und gibt die gewünschte Menge ein. Am Ende werden die Daten auf den Server übertragen. Auf Knopfdruck kann dort eine Anfrage oder Bestellung an die Lieferanten erstellt und verschickt werden.



**Dynamische (chaotische) Lagerhaltung:** Das Lager muss nicht nach bestimmten Kriterien sortiert, sondern Waren können dort eingelagert werden, wo gerade Platz ist. Ziel ist es, die Lagerplätze so zu verteilen, dass die Waren schnell eingelagert und entnommen werden können, und so die Nutzung der Lagerfläche und der Wege zu optimieren. Jedes Lager (physisch oder logisch) kann in Bereiche, Reihen, Regale, Ebenen und Stellplätze unterteilt werden. Der Stellplatz wird durch einen Barcode eindeutig identifiziert. Die Warenentnahme erfolgt nach unterschiedlichen Strategien, z.B. nach Verfallsdatum oder es werden Stellplätze bevorzugt, von denen die gesamte Menge auf einmal entnommen werden kann usw. Die Verwendung von Paletten als Bewegungseinheit mit fortlaufendem Barcode oder SSCC Etikettierung können die Lagervorgänge weiter optimieren.

**Einfache Benutzung:** Damit die Benutzung möglichst einfach fällt, kann jede Funktion im Menu für einzelne User oder Usergruppen individuell benannt und vorkonfiguriert werden. Der integrierte Suchalgorithmus garantiert eine maximale Erkennungsrate der Barcodes in kürzester Zeit. Ein Kaskadensystem erlaubt es außerdem, mehrere Barcodes pro Artikel zu hinterlegen: einen Internen, einen Barcode für die Verpackung, einen Lieferantenkodex, jene für den Kunden und alternative Barcodes. Die manuelle Artikelsuche hilft den Mitarbeitern hingegen in jenen Fällen, wo der Barcode nicht erkannt oder Etiketten beschädigt sind. ERGO Mobile Store sorgt für eine effiziente Teamarbeit indem überflüssige und doppelte Arbeiten im Vorhinein unterbunden werden. Wird ein Vorgang z.B. eine Warenkommissionierung von einem Mitarbeiter begonnen, wird dieser farblich gekennzeichnet und für andere Kollegen gesperrt. Vorgänge können außerdem unterbrochen und später wieder aufgenommen werden, um Anwender das parallele Bearbeiten mehrere Aufgaben zu erleichtern.

**Sichere Technologie:** Die App greift über Web Services in Echtzeit auf Serverdaten zu und kann überall dort verwendet werden, wo eine Internetverbindung es zu lässt. Durch das lokale Zwischenspeichern gehen Daten auch bei einer vorübergehenden Netzstörung oder Akkuschwäche.

## Funktionen

Kommissionierung und Versand

Wareneingangskontrolle

Wareneingangs- und Ausgangsbewegungen

Erstellung von Lieferscheinen

Erfassung von Bestellvorschlägen

Inventur

Produktionsabschluss

Abruf von Artikelinformationen

Dynamische/chaotische Lagerhaltung

## Voraussetzungen

ERGO Business Software oder ERGO Mobile Enterprise

WLAN oder Mobilefunk-Verbindung

Barcode-Terminal mit Android

Smartphone mit Android 4.0+

Etikettierte Produkte

