

LOGISTICA DI MAGAZZINO A LETTURA BARCODE

L'utilizzo dei codici a barre nella gestione del magazzino porta numerosi vantaggi. Con ERGO Mobile Store e i terminali a lettura barcode in radiofrequenza si possono gestire le procedure di inventario, di entrata merce, di prelievo per la spedizione, di trasferimento tra magazzini, la creazione di liste per il riordino e la generazione diretta di DDT ed altro ancora.

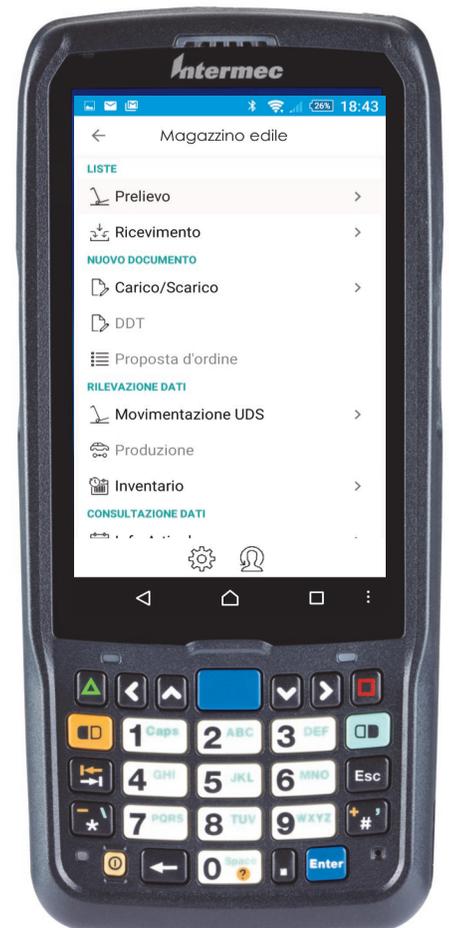
L'uso dei codici a barre è sempre più diffuso nei magazzini delle imprese che sanno cogliere i vantaggi competitivi derivanti dalla gestione informatizzata della movimentazione delle merci. La diminuzione degli errori e l'ottimizzazione dei tempi di prelievo e di stoccaggio dei prodotti si traducono in minori costi di gestione del magazzino e maggiore affidabilità nella tracciabilità degli articoli. ERGO Mobile Store è l'app dedicata alla movimentazione del magazzino con l'utilizzo di terminali in radiofrequenza per la lettura dei barcode.

Spedizione: Non è più necessario stampare e smistare gli ordini da evadere! Ergo Mobile Store legge gli ordini disponibili per la spedizione direttamente dal gestionale mostrandoli in gruppi in base alle esigenze aziendali: per magazzino di partenza, per zona di spedizione, per categorie di clienti, ecc. L'utente seleziona un ordine dalla lista ed inizia il picking dei prodotti scansionando i codici a barre. In ogni momento può verificare lo stato del prelievo: verde tutto ok, giallo posizione evasa parzialmente, rosso quantità superiore alla richiesta. Il prelievo termina con l'inserimento dei colli, dei pesi/volumi e delle eventuali etichette da stampare. L'emissione e la stampa del DDT e della packing-list possono essere automatiche o manuali.

Entrata merce: Con l'utilizzo del terminale barcode non è più necessario controllare in modo manuale le bolle dei fornitori. Ergo Mobile Store riceve le liste d'ingresso dal gestionale, l'utente apre sul terminale una lista e scansiona i codici a barre oppure conferma le singole righe e quantità. In ogni momento può controllare l'avanzamento del lavoro e lo stato delle singole righe grazie ai colori che ne identificano lo stato. Il processo termina con l'inserimento del numero e della data del DDT fornitore e la creazione del relativo carico di magazzino.

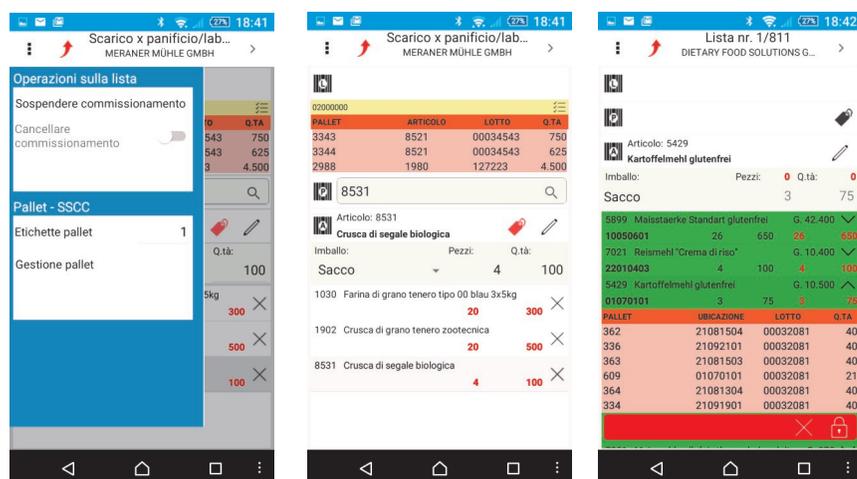
Inventario: Sono disponibili tre metodi alternativi: inventario diretto, con azzeramento e differito. Dopo aver selezionato il criterio desiderato, l'operatore inizia a scansionare i codici a barre degli articoli uno dopo l'altro. L'inserimento e la modifica dei dati può essere effettuata anche manualmente in modo semplice ed intuitivo grazie all'interfaccia touch. Una serie di funzioni agevolano il lavoro dell'operatore: ad esempio la possibilità di tenere separate le letture di uno stesso articolo in momenti diversi (prodotto stoccato in più ubicazioni), oppure di evidenziare con un colore particolare gli articoli con scostamento superiore ad una certa percentuale tra l'inventario in corso e la giacenza attuale.

Info articolo: Utile per un controllo veloce delle disponibilità di un prodotto o del sotto-scorta (controlli che l'operatore può eseguire direttamente in magazzino davanti allo scaffale) o per vedere le informazioni dettagliate di un articolo (il commesso che in negozio o in magazzino informa il cliente del prezzo o della confezione di vendita).



Proposta d'ordine: Consente di creare una lista di articoli da riordinare effettuando il controllo delle quantità direttamente nel magazzino. L'utente legge il codice a barre dell'articolo ed inserisce la quantità desiderata. Può sospendere la lista e riprendere il lavoro più tardi oltre che lavorare su più liste in parallelo. Chiudendo la lista i dati passano ad ERGO e l'utente è subito in grado di creare l'ordine da inviare al fornitore.

UDS - unità di stoccaggio: Tramite la funzionalità UDS si può gestire il posizionamento dei prodotti all'interno del magazzino e la movimentazione dei pallet. Ogni magazzino (fisico o logico) può essere suddiviso in zone, file, scaffali, piani e posizioni. Ogni ubicazione è riconosciuta da un codice a barre univoco. L'ingresso dei prodotti in magazzino termina con l'indicazione della posizione di stoccaggio mentre il picking parte da una posizione di prelievo. La posizione di prelievo può essere proposta in automatico e adattata alle diverse strategie di picking; per lotto di scadenza oppure dove la quantità contenuta soddisfa totalmente la quantità richiesta, ecc. L'uso dei pallet (unità logistica), identificati con un barcode progressivo o con un codice SSCC, permette di organizzare, seguire e rintracciare le singole unità logistiche collegando il movimento fisico al flusso informativo.



Adattabile: Da ogni funzione base si possono derivare delle funzioni personalizzate integrate nel menu principale e attive per un singolo utente o per un gruppo di utenti. Questo permette di adeguare i processi velocemente alle esigenze aziendali.

Sicuro: L'app accede ai dati in tempo reale via web-service, questo ne permette l'utilizzo anche fuori della rete aziendale tramite una semplice connessione Internet. Il database locale infine, garantisce la salvaguardia dei dati in caso di blocco della linea o spegnimento del terminale.

Facile: Il sistema permette di abbinare più barcode allo stesso articolo: interno, dell'imballo, del fornitore, del cliente o alternativi. La ricerca manuale dell'articolo invece è utile nel caso in cui il lettore ottico non riesca a riconoscere il barcode perché rovinato o illeggibile.

Collaborativo: Gli operatori di magazzino collaborano evitando lavori doppi o superflui. Ogni attività, p. es. la presa in carico di una lista di prelievo, oltre a risultare bloccata per altri operatori viene evidenziata sul terminale del collega con un colore diverso. Gli utenti possono sospendere l'attività in corso e riprendere il lavoro in un momento successivo. Questa caratteristica permette di operare su più documenti contemporaneamente senza l'obbligo di terminare un lavoro prima di poterne iniziare un secondo.

FUNZIONALITÀ

- Gestione liste di prelievo
- Gestione liste di ricevimento
- Creazione doc. di carico e scarico
- Creazione DDT e fatture accomp.
- Gestione proposte di acquisto
- Inventario - Inventario UDS
- Movimentazione UDS
- Chiusura di produzione
- Informazioni articolo personalizzabili
- Stampa documenti/etichette

UDS - UNITA' DI STOCCAGGIO

- Sede - Filiali
- Magazzini fisici - logici
- Ubicazioni dinamiche
- Gestione pallet

PREREQUISITI

- WLAN o connessione dati 3G/4G
- Terminali in RF con S.O. Android
- Smartphone Android 4.0+

